

COMPARATIVO ENTRE O EX-TARIFARIO VIGENTE E O ITEM EQUIVALENTE NACIONAL

Resolução nº

284/2021

D60-23R

EX-TARIFÁRIO VIGENTE

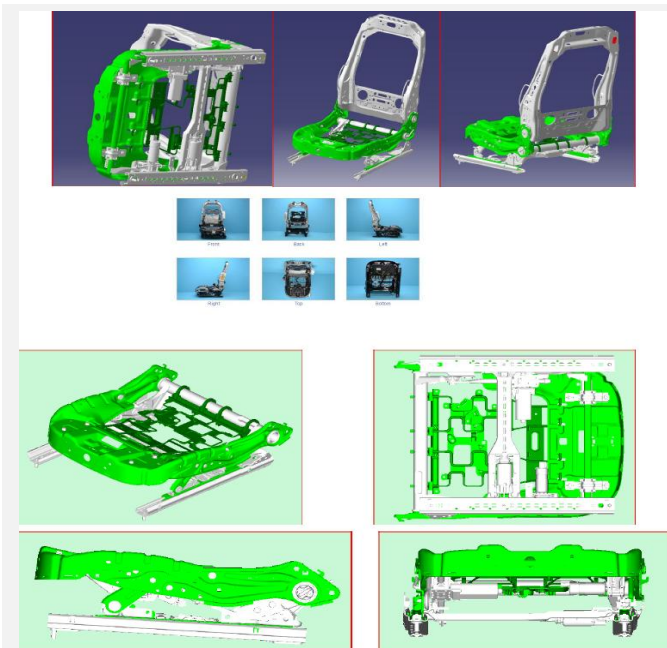
NCM: 9401.99.00 Ex 090

Descrição:

(copiar/colar da legislação)

Conjunto estrutura metálica para encosto de bancos dianteiros de aço de alta resistência, soldados com solda a laser 3D, com mecanismos elétricos integrados para ajuste do ângulo do encosto do assento e ajuste do suporte lombar.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (extrair do catálogo que acompanha a consulta pública ou da descrição do item)

Conjunto Estrutura dos Assentos (bancos) Dianteiros-Passageiro e Motorista. Estrutura metálica do banco, construída em aço, com trilho controlada por ECU (central eletrônica) e motor elétrico. Estrutura na qual é assentada posteriormente o conjunto de todos os componentes do banco.

Contém vários graus de aços de alta resistência, incluindo HC420, a Docol ROLO800, HCT600 e DC05.

Espessura de material variada 0,7milímetros a 1,7milímetros. Potência nominal dos Reclinadores: 2000Nm.

Tecnologias dentro de fabricação incluem solda a laser3D, soldagem MA Gerebites.

Mecanismos de movimento contínuo incluem: controles elétricos de reclinamento de poltronas, controle de altura e controle de avanço e recuo.

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

NCM: 9401.99.00

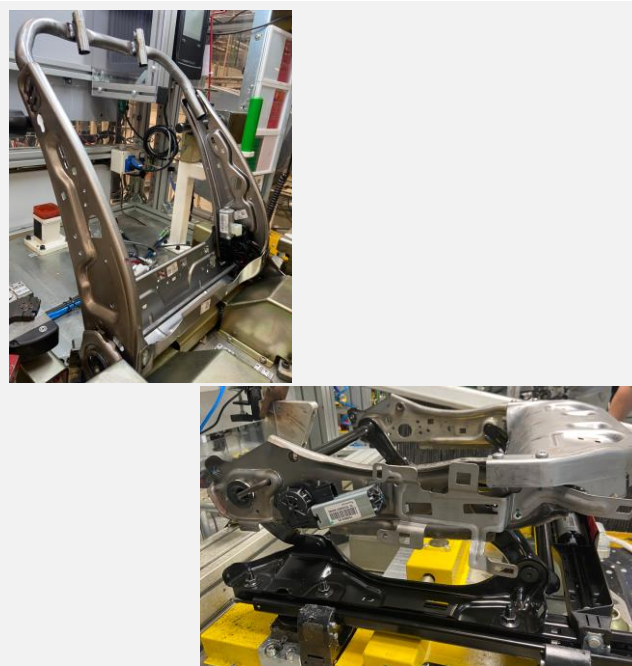
Descrição:

(não copiar o Ex - descrever o produto nacional equivalente)

Estrutura dianteira (motorista e passageiro) para bancos automotivos, composta predominantemente por aço de baixo carbono, projetada para absorção de impacto conforme as normas vigentes no mercado local.

A estrutura incorpora mecanismos elétricos de trilho, reclinção e ajuste de altura, com ou sem memória, sendo fabricada por meio de processos de união como soldagem, parafusamento, rebite e montagem final.

Imagem ou desenho esquemático



Características técnicas

Incluir em forma de tópicos (informar as características técnicas do produto nacional equivalente - não copiar/colar do pleito)

1 Constituição: estruturas em aço média e alta resistência e baixo carbono: HC420LA, S420MC, E420, DD11, HC380LA, etc. soldada em processo MAG e laser, com rebite staking e lock-bolt, montagem e parafusamento de segurança. Mecanismos elétricos de trilho, reclinção e ajuste de altura, todos em corrente contínua com tensão de 13V. Mecanismos com ou sem memória.

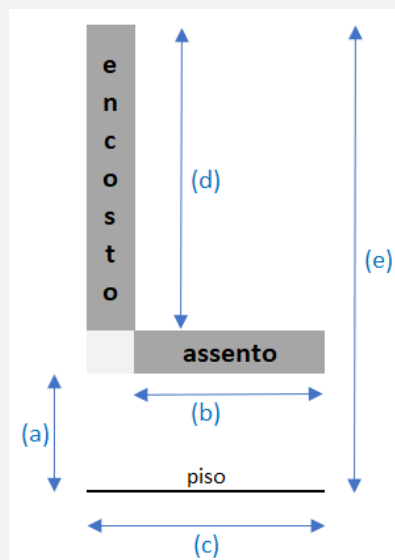
Ângulo de atuação do encosto: 105°

Curso do ajustador de altura: 70mm limitado pela estrutura

Curso do trilho: 220mm

2 Dimensões *(imagem abaixo para referência)*

- Altura do assento ao piso: 200 à 300 mm
- Profundidade do assento (superfície útil): 500 à 600 mm
- Largura do assento: 500 à 560 mm
- Altura do encosto (da base até o topo, sem apoiar a cabeça na posição baixa): 600 à 680 mm

EX-TARIFÁRIO VIGENTE**Processo de fabricação**

(copiar do catálogo que acompanhou a consulta pública, se constar)

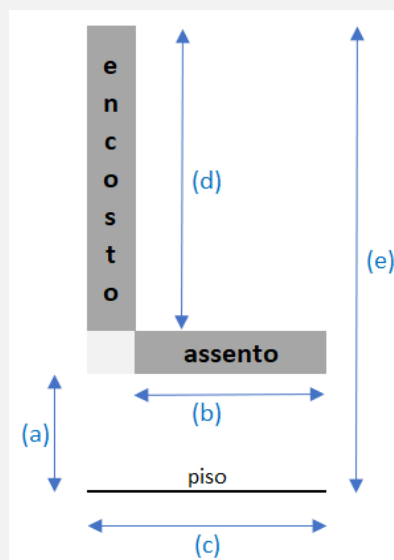
Informação não disponível.

Aplicação no setor automotivo *(copiar da consulta pública):*

Veículos automotores.

PRODUTO NACIONAL EQUIVALENTE

- e. Altura do apoio de cabeça (até o ponto mais alto, ajustável):
Não aplicável

**Processo de fabricação**

(descrever o processo de fabricação do produto nacional equivalente - não copiar do pleito)

Preparação dos subconjuntos: soldas de porcas, solda dos reclinadores, rebiteagem de componentes. Processo de conformação dos tubos no assento para unir subconjuntos. Montagem, parafusamento dos componentes do assento e montagem dos motores elétricos. Solda dos subcomponentes do encosto, montagem da barra de ligação e mecanismos.

Aplicação no setor automotivo:

Aplicado em veículos automóveis e/ou comerciais leves do tipo pick-up e minivan.